

ICS 59.060.20
W 52

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 52004—2007
代替 FZ/T 52004—1998

FZ/T 52004—2007

充填用中空涤纶短纤维

Hollow polyester staple fibres for filling

中华人民共和国纺织
行业标准
充填用中空涤纶短纤维
FZ/T 52004—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字

2008年2月第一版 2008年2月第一次印刷

*

书号:155066·2-18424 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 52004-2007

2007-11-14 发布

2008-05-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准是对 FZ/T 52004—1998《填充用三维卷曲中空涤纶短纤维》的修订。依据我国引进先进国家成套设备技术合同质量保证值,结合国内生产实际情况,对原标准进行了修订。

本标准代替 FZ/T 52004—1998《填充用三维卷曲中空涤纶短纤维》。

本标准与 FZ/T 52004—1998 相比主要变化如下:

- 将标准名称由《填充用三维卷曲中空涤纶短纤维》改为《填充用中空涤纶短纤维》。
- 适用范围由 6.67 dtex~7.78 dtex 单孔无硅中空产品拓展到 1.67 dtex~22.22 dtex 填充用有硅或无硅中空涤纶短纤维。
- 规范性引用文件中增加了 GB/T 1250《极限数值的表示方法和判定方法》。
- 术语和定义部分增加了生产批、检验批、孔数,删除了三维卷曲等术语。
- 产品按后整理工艺和纺丝工艺进行分类,并从安全性考虑将指标分为 A、B、C 三类。
- 增加产品安全健康指标分类的标识要求。
- 要求部分:
 - 中空率项目不再按成品丝和原丝进行分类,统一为成品丝,并将该指标项目按纺丝工艺和纤维品种分为单组份单孔型中空率、多孔纤维中空率和双组份型中空率;
 - 质量指标中增加了疵点和游离物含量、灰分、膨松性和纤维弹性等性能项目,取消了膨松度 V_1 、膨松度 V_2 和压缩弹性(回复)率等项目;
 - 增加了其他指标要求;
 - 增加了质量差异。
- 检验规则中增加了按照 GB/T 1250《极限数值的表示方法和判定方法》中修约值比较法进行等级判定的内容。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:中国石化仪征化纤股份有限公司。

本标准主要起草人:赵付平、管晓燕、许美英。

本标准所代替标准的历史版本发布情况为:

——FZ/T 52004—1998。

- A——包装件平均净质量和公定质量的偏差率，%；
 m_2 ——包装件名义质量，单位为千克(kg)；
 B——包装件名义净质量和公定质量的偏差率，%。

7 检验规则

7.1 出厂检验

7.1.1 检验项目

表1中所有项目均为考核项目，并按本标准规定的试验方法进行试验。

7.1.2 组批规定

按检验批组批。

7.1.3 取样规定

性能项目和质量差异的取样按GB/T 14334中下机产品取样方法规定进行。

7.1.4 综合评定

性能项目的测定值或计算值按GB/T 1250中的修约值比较法与表1中的极限值比较，逐项判定是否合格，检验批质量指标中无不合格项，该批产品为合格品，反之该批产品为不合格品。

7.2 复验规则

7.2.1 批产品到需方时应及时检查包装件的外包装、件数、质量与货单是否相符。如外观是由于运输或贮存过程中出现的问题，需查明原因，由责任方负责。

7.2.2 三个月内，对产品质量有异议时可提交复验。若该批产品的数量使用了三分之一以上时，不能申请复验。复验可在双方同意的任何一方进行，必要时可请仲裁检验机构按本标准要求取样、检验、仲裁。

7.2.3 由于该批产品品质影响了后加工产品品质，并造成严重损失时，供需双方应分析原因、明确责任、协商处理。

7.2.4 检验项目：同7.1.1。

7.2.5 组批规定：按原生产批组批。

7.2.6 取样规定

7.2.6.1 性能项目试验按GB/T 14334中包装件取样方法规定为抽样检验。

7.2.6.2 倍长纤维含量、疵点含量的试样量增加一倍。

7.2.7 复验评定

7.2.7.1 按7.1.4性能项目符合则判为合格，反之为不合格。以检验批性能项目指标中最低项的等级判定为该产品的等级。

7.2.7.2 包装件平均净质量和公定质量的偏差率超过 $\pm 0.5\%$ 时，由供需双方协商确定。

7.2.7.3 包装件名义质量与公定质量的偏差率超过 $\pm 1\%$ 时，由供需双方协商确定。

8 包装、标志、运输、贮存

8.1 包装

8.1.1 产品包装保持包型完整，纤维不外露。包装的质量应保证纤维不受损伤。

8.1.2 不同规格、批号、类别的中空涤纶短纤维应分别包装。

8.2 标志

8.2.1 包装件上应按规定的分类和命名标明产品名称、规格、等级、批号、净重、生产日期、商标、产品标准编号、生产企业名称、详细地址、联系方式以及产品防护、搬运的警示标志。

充填用中空涤纶短纤维

1 范围

本标准规定了充填用中空涤纶短纤维的产品分类和标识、要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、贮存的要求。

本标准适用于以聚对苯二甲酸乙二醇酯原料生产的，线密度为1.67 dtex~22.22 dtex 充填用有硅或无硅中空涤纶短纤维的品质评定。其他类型的中空短纤维可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 1250 极限数值的表示方法和判定方法

GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第1部分：纤维和纱线

GB/T 4146 纺织名词术语(化纤部分)

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 14190 纤维级聚酯切片分析方法

GB/T 14334 化学纤维 短纤维取样方法

GB/T 14336 合成短纤维长度试验方法

GB/T 14339 合成短纤维疵点试验方法

GB/T 14341 合成短纤维回潮率试验方法

FZ/T 50002 化学纤维异形度试验方法

FZ/T 50009.1 三维卷曲涤纶短纤维线密度试验方法 单纤维长度测定法

FZ/T 50009.3 三维卷曲涤纶短纤维卷曲性能试验方法

FZ/T 50009.4 三维卷曲涤纶短纤维蓬松性、压缩弹性试验方法

3 术语和定义

GB/T 3291.1 和 GB/T 4146 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

生产批 product lot

主要原辅材料、工艺条件及产品规格相同，一定时间内连续生产的产品为一生产批。

3.2

检验批 test lot

为检验连续生产过程中产品质量的特性和稳定性，采用周期性取样确定的一定范围内的产品为一检验批。

3.3

孔数 hole number

纤维横截面上空腔的个数。